



## SCHEDA TECNICA

# C-Systems 10 10 UV PROTECTION

Revisione 1 dicembre 2011

**Applicazioni:** resina trasparente per finitura superfici a vista in carbonio

**Metodo di utilizzo:** applicazione a pennello con lavorazione ed essiccazione a temperatura superiore ai 15°C.

**Descrizione:** sistema epossidico bicomponente non caricato, resistente ai raggi UV.

### Resina

Colore			Azzurro chiaro
Densità a 25 °C	ASTM D 1475	g/ml	1,13-1,17
Viscosità a 25°C	EN 13702-2	mPas	800-1.100

### Indurente

Colore			rosa
Viscosità a 25 °C	EN 13702-2	mPas	70-130
Densità a 25 °C	ASTM D 1475	g/ml	0,99-1,03

### Dati di lavorazione

Rapporto in peso	per 100 g di resina	g	100:50
Rapporto in volume	per 100 g di resina	ml	100:57
Pot-life miscela	25°C (40mm/100ml)	min	15-25
Picco esotermico	25°C (40mm/100ml)	°C	175-190
Viscosità miscela iniziale	25°C	mPas	300-500
Gel-time	25°C (15ml/6mm)	h	2-3
Tempo di sfomatatura (15 ml;6 mm, 25°C)	(*)	h	10-15
Massimo spessore di colata consigliato		mm	0,5-1,00

(\*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

### CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE

**Proprietà determinate su provini standard induriti 24 h a TA + 15 h a 60°C**

Colore			Azzurro ghiaccio
Lavorabilità all'utensile			ottima
Densità	ASTM D 792	g/ml	1,6-1,10
Durezza shore	ASTM D 2240	D/15	85-89
Transizione vetrosa	ASTM D 3418	°C	65-70
Assorbimento acqua ASTM D 570	24h TA 2h 100°C	%	0,08-0,10 0,80-1,00
Temperatura massima di lavorazione		°C	60
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/m2	75-85
Deformazione massima	ASTM D 790	%	4,0-6,0
Deformazione a rottura	ASTM D 790	%	>15
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m2	2.200-2.700
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m2	45-55
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%	5,0-7,0
Resistenza a compressione	ASTM D 695	MN/m2	55-65

**Istruzioni:** verificare i componenti prima dell'uso. Utilizzare barattoli di plastica del nostro kit per miscelare la resina. Aggiungere l'opportuna quantità di indurente alla resina, miscelare accuratamente evitando di inglobare aria, quindi applicare.

La miscela di resina si ottiene mescolando la resina A con il catalizzatore B, in rapporto di 2:1. Con le pompette in dotazione nella confezione da 750 g, 1,5 Kg e 4,5 Kg (dopo aver montato la pompa blu sul flacone con l'etichetta verde e la pompa rossa sul flacone con l'etichetta rossa) fare una pompata di A e

Cecchi Gustavo & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu)

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it [info@cecchi.it](mailto:info@cecchi.it)



## SCHEDA TECNICA C-Systems 10 10 UV PROTECTION

Revisione 1 dicembre 2011

un di B. Questo perché le due pompe hanno una diversa corsa ed erogano grammature di prodotto diverse pur mantenendo la proporzione di catalisi 2:1. Prima di procedere al primo ciclo di pompate caricare le pompe con dei piccoli colpetti per fare in modo che l'aria contenuta nello stantuffo fuoriesca. Alternare sempre una pompata di A + una di B e così via...

**Post-indurimento:** il post-indurimento, sempre consigliato per stabilizzare e conferire le migliori caratteristiche, è necessario quando il manufatto opera ad alta temperatura. Post indurire il manufatto, aumentando gradualmente di 10°C/ora. Lasciare raffreddare lentamente.

**Stoccaggio e precauzioni:** le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per un anno in contenitori ben chiusi ed in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo. Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

Fattori di conversione: 1mPas=1cPs      1MN/m<sup>2</sup>=10 Kg/cm<sup>3</sup>=1MPa