



SCHEMA TECNICA C-SYSTEMS EPOXY MIX 140

Descrizione: resina epossidica senza solventi bicomponente tixotropica modificata. Rapporto di catalisi 2:1 in volume. Confezionata in cartuccia da 400 ml. Tenuta verticale fino a 10 mm, buona resistenza allo shock termico ed elevata tenacità. Il sistema indurisce bene anche a temperature al di sotto dei 20°C.

Applicazioni:

Incollaggi strutturali per il settore nautico. Incollaggi di compositi, metalli ed articoli sportivi.

Metodo di utilizzo:

Applicazione a spatola con apposita pistola dosatrice. Indurimento a temperatura ambiente o a caldo.

SPECIFICHE DEL SISTEMA

Colore resina				Lattiginosa
Viscosità a 25°C a 50°C		EN13702-2	mPas	350.000-450.000 180.000-300.000
Densità		ASTM D 1475	g/ml	1,16-1,20

Colore indurente				neutro
Viscosità a 25°C		EN13702-2	mPas	100.000-150.000
Densità a 25°C		ASTM D 1475	g/ml	0,96-1,00

Rapporto in peso	Per 100 gr di resina	g	100:45
Rapporto in volume	Per 100 ml di resina	ml	100:50
Tempo di utilizzo a 25°C (40mm;100 ml)		min	10-14
Picco esotermico a 25°C (40mm;100 ml)		°C	135-150
Viscosità miscela iniziale a 25°C	EN13702-2	mPas	75.000-115.000
Tempo di gelificazione 25°C 1 mm	ASTM D5835-03	h	1-2
Tempo di presa a 25°C 0,1 mm		h	2-3
Cicli di indurimento consigliati			5h 70 °C

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE PROVINI INDURITI 5 h 70°C (se non diversamente specificato)

Colore				Paglierino
Densità 25°C		ASTM D 792	g/ml	1,08-1,12
Durezza 25°C		ASTM D 2240	Shore D/15	73-77
Transizione vetrosa Tg	15h 15°C 24h TA 7 gg TA 5h 70°C	ASTM D 3418	°C	27-33 39-45 49-55 65-75
Temperatura massima di esercizio consigliata			°C	60-70
Resistenza taglio per trazione	Acciaio inox AISI 316 - 5h TA Acciaio inox AISI 316 - 15h TA Acciaio inox AISI 316 - 24h TA Acciaio inox AISI 316 - 7 gg TA	ASTM D 1002	MPa	3,0-4,0 13,5-16,5 17-21 21,5-26

CECCHI GUSTAVO & C.

Via M. Coppino 253 - 55049 Viareggio (Lu) ITALY

tel. +39 0584 383694 fax +39 0584 395182

www.cecchi.it info@cecchi.it



SCHEMA TECNICA C-SYSTEMS EPOXY MIX 140

	Acciaio inox AISI 316 – 5h 70°C TA Acciaio inox AISI 316 – 5h 70°C (testato a 60°C) Acciaio inox AISI 316 – 5h 70°C (testato a 80°C) ALLUMINIO 5h 70°C TA			25,5-31 7-9 3,5-4 23-28
Resistenza a flessione	ASTM D 790	MN/m2		60-70
Deformazione a rottura	ASTM D 790	%		4,5-7,5
Modulo di elasticità a flessione	ASTM D 790	MN/m2		1.900-2.300
Resistenza a trazione	ASTM D 638	MN/m2		30-40
Allungamento a rottura	ASTM D 638	%		2,5-4,0

Istruzioni: assicurarsi che le superfici da incollare siano prive di sostanze grasse, pulite, prive di polvere, umidità e senza parti friabili. In generale è sufficiente una buona abrasione meccanica e una pulizia con acqua e sapone neutro. Miscelare i due componenti nel corretto rapporto e poi omogeneizzare.

Post-indurimento: è consigliato per stabilizzare il manufatto che deve operare in temperatura.

Stoccaggio: mantenere in luogo asciutto, fresco e lontano da fonti di calore e dalla luce diretta del sole.

Precauzioni: richiedere la scheda di sicurezza.